

HANDLINGSPLAN

<p>Handlingsplan for:</p> <p>Udarbejdet af: Mogens Hansen</p> <p>Dato: 5. december 2005</p>		
Det kortlagte problem	For lang omstillingstid, for lang cyklustid, for kort operationstid, for høj fejlprocent, blanding, EGA, samtidig vrid og løft og risici for klemning, snubling og fodskader..	
Problemets konsekvenser	For lille fleksibilitet, for mange fejl, for lav produktivitet, sygefravær, gener og smerter i dagligdag, risici for arbejdsulykker.	
Problemets årsager	Arbejdspladslayout, manglende kompetencer, manglende tekniske hjælpemidler, forkert/mangelfuldt belysningsarmatur.	
Løsningsforslag	3 ugers intensiv sidemandsoplæring Indkøb af højdeinstillelig palleløfter Indkøb og opsætning af nyt belysningsarmatur Udarbejdelse af nyt arbejdspladslayout	
Nødvendige forberedelser	Plan for sidemandsoplæring Indhentning af tilbud til nyindkøb Arbejdspladslayout Tilbud fra elektriker	
Nødvendige ressourcer	Indkøb 15000,- Arbejdstid 28 timer	
Nødvendig arbejdskraft	1 mand til indkøb: 14 timer 2 mand til arbejdspladslayout: 10 timer 2 mand til opsætning: 4 timer	
Opgaver og ansvar	Indkøb Mogens Hansen Layout Mogens Hansen/ Bjarne Jensen Opsætning Mogens Hansen	
Tidsplan		Gennemført dato:
	Forelægges i uge 45	
	Indkøbes i uge 46	
	Opsættes i uge 02	
Opfølgning	Vurder om ønsket effekt er opnået i uge 05: Beskriv her:	