

# Håndmaskiner

Vejledning om eldrevne håndmaskiner



Arbejds miljø i Metal- og maskinindustrien



INDUSTRIENS  
BRANCHEARBEJDSMILJØRÅD



### **Industriens Branchearbejdsmiljøråd**

Postbox 7777  
1790 København V  
E-mail: [ibar@ibar.dk](mailto:ibar@ibar.dk)  
[www.ibar.dk](http://www.ibar.dk)



### **Medarbejdersekretariat**


CO-industri  
Vester Søgade 12  
1790 København V  
Telefon: 3363 8000  
Telefax: 3363 8099  
E-mail: [miljoe@co-industri.dk](mailto:miljoe@co-industri.dk)  
[www.co-industri.dk](http://www.co-industri.dk)



### **Arbejdsgiversekretariat**

DI  
H.C. Andersens Boulevard 18  
1787 København V  
Telefon: 3377 3377  
Telefax: 3377 3370  
E-mail: [di@di.dk](mailto:di@di.dk)  
[www.di.dk](http://www.di.dk)

Henvendelser rettes til partssekretariatene. Materialer fra Industriens Branchearbejdsmiljøråd kan fås ved henvendelse til organisationerne og kan downloades på [www.ibar.dk](http://www.ibar.dk) eller de kan købes hos Videncenter for Arbejdsmiljø, Arbejdsmiljøbutikken, tlf. 3916 5230 [www.arbejdsmiljobutikken.dk](http://www.arbejdsmiljobutikken.dk)

Layout: Schultz Grafisk  
Foto: Arkiv  
Tryk: Schultz Grafisk/572703  
Nordisk Svanemærke   
Bestillingsnummer: 102083

Oplag: 1000  
December 2008

EAN 87-91080-42-8

# Vejledning om eldrevne håndmaskiner

Denne vejledning angiver det niveau og den gode praksis, parterne ønsker skal være til stede på virksomheder ved arbejde med eldrevne håndmaskiner.

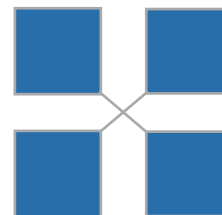
Vejledningen indeholder en checkliste, der kan anvendes ved køb af håndmaskiner.

Arbejdstilsynet har haft vejledningen til gennemsyn og finder indholdet af den i overensstemmelse med arbejdsmiljølovgivningen. Arbejdstilsynet har alene vurderet vejledningen som den foreligger og har ikke taget stilling til, om den dækker samtlige relevante emner inder for det pågældende område.

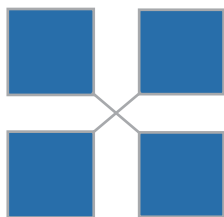
Vejledningen er en revideret udgave af vejledning om eldrevne håndmaskiner august 2002.

Vejledningen indeholder følgende afsnit:

1. Definition . . . . .	side	4
2. Konstruktion og anvendelse . . . . .	side	4
3. Støj . . . . .	side	5
4. Vibrationer . . . . .	side	6
5. Personlige værnemidler . . . . .	side	7
6. Vedligeholdelse og eftersyn . . . . .	side	7
7. Nyanskaffelser . . . . .	side	7
8. Instruktion og uddannelse . . . . .	side	8
9. Checkliste ved indkøb . . . . .	side	9
Henvisninger . . . . .	side	14



## 1. Definition

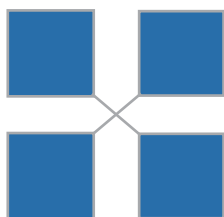


**1.1** Ved eldrevne håndmaskiner forstås maskiner/værktøjer, som er beregnet til at holde i hånden under brugen og som drives af elektricitet, f.eks. boremaskiner, vinkelslibere og rystepudsere.

**1.2** Endvidere forstås maskiner, som uden ændring kan monteres til brug som stationært værktøj.

**1.3** Der må aldrig monteres skiver beregnet til lavere omdrejningshastighed end maskinens maksimale hastighed. Det er en god idé at vælge en skive, der er beregnet på en højere hastighed end maskinens højeste. Omdrejningshastigheder skal tydeligt og varigt fremgå af skive og maskine samt i brugsanvisninger.

## 2. Konstruktion og anvendelse



**2.1** Maskiner skal være konstrueret og udført, så de ved normal anvendelse ikke frembyder fare for personer eller omgivelser selv i tilfælde af skødesløs betjening, som kan forekomme ved normal anvendelse.

**2.2** Eldrevne maskiner skal som hovedregel have startanordning med dødmansknappfunktion. Undtaget er bl.a. boremaskiner og vinkelslibere, som kan have en dødmansknappfunktion i forbindelse med en hurtig og sikker kontaktudløsning.

**2.3** Betjeningsgreb skal være indrettet, så de ikke kan påvirkes uforsætligt. Betjeningsgreb, som skal bruges i lang tid ad gangen, skal være indrettet, så de ikke tvinger hænder eller fingre til én bestemt fastlåst stilling.

**2.4** Håndtag skal om nødvendigt være isolerede over for varme/kulde.

**2.5** For at modvirke vibrationer kan motor og roterende dele med fordel være ophængt i flere lejer – jo flere lejer, des roligere gang.

**2.6** Håndtag skal anbringes på en sådan måde og have en sådan udformning, at belastningen på brugeren ikke bliver unødvendig stor. Udformningen og størrelsen af håndtagene skal afpasses efter, hvorledes der holdes fast, hvilket igen bestemmes af kraftbehov og præcision. Gribefladen skal være så stor, at den giver et jævnt fordelt tryk.

**2.7** Maskiner konstrueret til tohåndsbetjening må aldrig betjenes med én hånd.

**2.8** Der må ikke arbejdes på stiger, hvis maskinen er beregnet til tohåndsbetjening, medmindre der er indrettet særlig platform.

**2.9** Der skal anvendes effektiv procesventilation, hvor arbejdet kan medføre sundhedsskadelig forurening af arbejdsstedet med støv eller lignende.

**2.10** Der stilles yderligere krav til bl.a. afskærmning ved rundsave, kædesave m.v.

**2.11** Forlængerledninger skal være kappeledning af typen svær, hvis de anvendes uden for almindelige tørre rum eller i værksteder, lagerrum og lignende. Forlængerledninger skal være i hele stykker fra stikprop (han) til forlængerled (hunstik) og må ikke være samlet med samlemuffer. Forlængerledninger skal altid være aflastet for træk i begge ender.

**2.12** Stikpropper, forlængerled og stikdåser skal være af stor mekanisk styrke (f.eks. tofarvet rød/grøn), hvis de anvendes på steder, hvor materialet bliver udsat for grov behandling, f.eks. skibsværfter, smedeværksteder og lignende virksomheder. Fra en stikprop må kun udgå én ledning.

**2.13** Ved arbejde i snævre, ledende rum (f.eks. kedler, tanke m.v.) skal der anvendes sikkerhedsspænding eller skilletransformer for elektriske håndmaskiner m.v. Sikkerhedsspænding er højst 120 volt jævnspænding eller 50 volt vekselspænding mellem lederne eller jord. Skilletransformere og strømkilder for sikkerhedsspænding skal anbringes uden for det snævre, ledende rum. Der må kun tilsluttes ét apparat til hver sekundærvikling på en skilletransformer.

**2.14** Maskiner skal være mærket i overensstemmelse med Stærkstrømsbekendtgørelsen og Bekendtgørelse om tekniske hjælpemidler.

### 3. Støj

**3.1** Støj må ikke overstige 85 dB(A) og for impulser 137 dB(C). Støjbelastningen vurderes for hver medarbejder.

Hvis man ikke udsættes for en anden væsentlig støjkilde på en arbejdsdag, opnås en støjbelastning på 85 dB(A) efter:

- 8 timers arbejde i 85 dB(A)
- 4 timers arbejde i 88 dB(A)
- 2 timers arbejde i 91 dB(A)
- 1 times arbejde i 94 dB(A)
- 30 minutters arbejde i 97 dB(A)
- 15 minutters arbejde i 100 dB(A)
- 8 minutters arbejde i 103 dB(A)
- 4 minutters arbejde i 106 dB(A)

Støjbelastningen er den gennemsnitlige støjudsættelse over en hel arbejdsdag. Støj måles ved øret. Sænkning af støjen som følge af anvendelse af høreværn medregnes ikke.

**3.2** Unødig støjbelastning skal undgås, også selv om støjbelastningen er under støjgrænsen.

Hvis der forekommer støjende arbejde, skal dette indgå i arbejdspladsvurderingen, og arbejdsgiveren skal om nødvendigt lade foretage målinger.

**3.3** Støjbelastningen skal nedsættes ved:

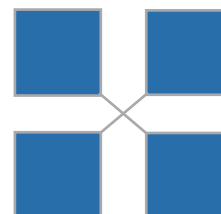
- 1) tekniske foranstaltninger, hvorved støjens opståen, udstråling og udbredelse hindres eller mindskes, og/eller
- 2) nedsættelse af den tid, hvor den ansatte er udsat for støjbelastning

**3.4** Der skal være gode akustiske forhold i arbejdslokalerne. I et lokale med en dårlig akustik runger det, der er generende støj fra andre arbejdspladser, og støjniveauet er højere end nødvendigt.

Lydhårde vægflader og lofter forsynes med lydabsorberende materiale for at forbedre lydforholdene. Herved nedsættes rummets efterklangstid (dvs. hvor hurtigt en lyd dør ud i rummet). Støjdæmpning er særlig vigtig på loft over og væg bag meget støjende maskiner. En dæmpning vil normalt være nødvendig, hvor der jævnligt forekommer støjniveauer over 80 dB(A). Se At-vejledning A.1.15 om akustik i arbejdsrum.

Ved valg af lydabsorbenter er det vigtigt, at de kan rengøres og ikke opfanger støv.

**3.5** I særlige tilfælde hvor det ikke er muligt ved tekniske eller organisatoriske foranstaltninger at overholde grænserne, må arbejdsgiveren kun lade arbejdet udføre, hvis der konsekvent anvendes effektive høreværn. Høreværnet skal fjer-



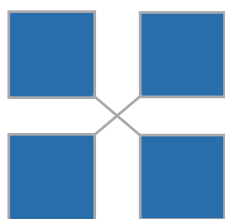
ne risikoen for høreskader. Støjbelastningen under høreværnet må under ingen omstændigheder overstige 85 dB(A).

Der skal stilles høreværn til rådighed, hvis støjen overstiger 80 dB(A) eller hvis der forekommer impulser over 135 dB(C).

Brug af høreværn er en måde at sikre personer mod sundhedsskadelig støjbelastning. Da det er generende at bære høreværn og da visse arbejdspladser både kan være fysisk anstrengende og varme, må høreværn ikke være en permanent løsning, men kun en løsning indtil der er støjdæmpet så meget som det er teknisk muligt.

**3.6** Er støjbelastningen over 80 dB(A), skal den ansatte have adgang til en høreundersøgelse. Er støjbelastningen over 85 dB(A), skal undersøgelsen opfylde kravene i bekendtgørelse om arbejdsmedicinske undersøgelser.

## 4. Vibrationer



**4.1** Ingen må udsættes for en hånd-armvibrationsbelastning  $A(8)$  over grænseværdien på  $5,0 \text{ m/s}^2$ . Hvis denne grænse overskrides, skal arbejdet straks standses og det må først genoptages, når det kan udføres uden at grænseværdien overskrides.

Hvis hånd-armvibrationsbelastningen  $A(8)$  overstiger aktionsværdien på  $2,5 \text{ m/s}^2$ , skal arbejdsgiveren gennemføre foranstaltninger, så vibrationsniveauet sænkes.

Ved kulde og belastende arbejdsstillinger nedsættes den tid yderligere, hvor den ansatte må udsættes for vibrationer på grund af øget risiko for hvide fingre.

Unødig vibrationsbelastning skal sænkes til det lavest mulige niveau. Hvis man med kendte rimelige midler kan reducere en generende vibrationsbelastning, skal det gøres.

Det er vigtigt med hyppige stop i arbejdet.

**4.2** Hvis der er risici som følge af vibrationer, skal disse inddrages i arbejdspladsvurderingen, og arbejdsgiveren skal om nødvendigt lade foretage målinger.

Den ansatte skal have adgang til arbejdsmedicinske undersøgelser, hvis der er risiko for "hvide fingre" og andre vibrationsskader. Se bekendtgørelse om arbejdsmedicinske undersøgelser.

**4.3** Det skal sikres, at der indkøbes håndmaskiner med det laveste vibrationsniveau. Leverandøren skal oplyse om maskinernes vibrationsniveau. Se bekendtgørelse om indretning af tekniske hjælpemidler.

**4.4** Der skal anvendes vibrationsdæmpende håndtag ved højfrekvente vibrationer. Ved indhentning af oplysninger skal man være opmærksom på, at man ikke generelt kan oplyse virkningen af vibrationsdæmpende håndtag. Virkningen kan kun måles i en konkret anvendelse, dvs. sammen med én bestemt håndmaskine. Virkningen kan være en helt anden for en anden håndmaskine.

**4.5** Vibrationsisolerende handsker, der er tykke og forholdsvis bløde, har en vis virkning ved brug af hurtigt roterende håndmaskiner. Også ved slående håndmaskiner mærkes en forbedring.

Der skal foreligge dokumentation for handskernes vibrationsdæmpende effekt (CE-mærkning).

Handsker isolerer også mod kulde. Ved brug af handsker eller andet blødt mel-

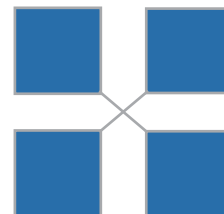
lemlæg skal der anvendes mere kraft til betjeningen, et forhold der dels modvirker vibrationsisoleringen, dels kan give risiko for andre belastningsskader.

## 5. Personlige værnemidler

5.1 Der skal om nødvendigt anvendes øjenværn.

5.2 Der skal om nødvendigt anvendes høreværn.  
Se **punkt 3.1**.

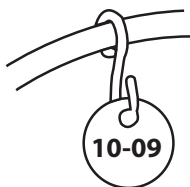
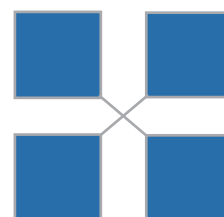
5.3 Der skal være handsker til rådighed.  
Se **punkt 4.5**.



## 6. Vedligeholdelse og eftersyn

6.1 Eldrevne håndmaskiner skal justeres og vedligeholdes efter leverandørens brugsanvisning. Dårligt vedligeholdte (smurte) håndmaskiner slides hurtigere og får derved et højere støj- og vibrationsniveau. Der skal udarbejdes en plan for justering og vedligeholdelse, som omfatter smøring, rengøring, reparation, tidsintervaller samt den ansvarlige. Det skal endvidere fremgå af planen, hvad brugeren er ansvarlig for, og hvordan håndmaskinen skal opbevares, når den ikke er i brug.

6.2 Eldrevne håndmaskiner, der benyttes jævnligt, skal underkastes kyndigt, mekanisk og elektrisk eftersyn med højst 2 måneders mellemrum (for dobbeltisolerede maskiner 6 måneder) og i øvrigt, når maskinen viser tegn på fejl. Under ugunstige omstændigheder kan hyppigere eftersyn være påkrævet. Eftersyn skal foretages efter leverandørens anvisninger af en kyndig person. Maskiner mærkes effektivt for sidste eftersyn, f.eks. med en prægeplade (se illustration).



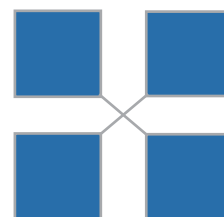
Der føres journal over eftersyn, og der kan med fordel også føres journal over uheld.

6.3 Ved fælles brug af håndmaskiner er det nødvendigt at være særlig opmærksom på vedligeholdelse.

## 7. Nyanskaffelser

7.1 Ved nyanskaffelser må virksomheden og sikkerhedsorganisationen sammenligne mellem fabrikterne og anskaffe de arbejdsmiljømæssigt bedste maskiner, der i øvrigt opfylder behovet. Leverandøren skal oplyse, hvor meget maskiner støjer og vibrerer. De arbejdsmiljømæssigt bedste maskiner afgiver mindst mulig støj og vibrationer og suger støv bort fra udviklingsstedet.

Den billigste og mest effektive støj- og vibrationsdæmpning er den, der aftales inden købskontrakten underskrives.



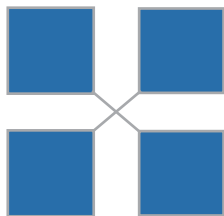
Stort set alle maskiner, der sælges i EU, skal være forsynet med støj- og vibrationsdata. Disse data kan anvendes til at sammenligne maskiner og i nogle tilfælde til at anslå støj- og vibrationsbelastningen. Ved køb af standardmaskiner anvendes de støj- og vibrationsværdier, som leverandøren er forpligtet til at oplyse. Målingerne skal være foretaget efter standardiserede metoder.

Virksomheden kan frit stille støj- og vibrationskrav, når der skal købes maskiner. Kravene skal ud over vibrationsstyrke og støjniveau også indeholde en præcis formulering af målebetingelserne, det vil bl.a. sige driftsforhold, målepositioner og måletidspunkter. Ofte kræves støj- og vibrationsfaglig ekspertise til at formulere entydige krav, som ikke senere risikerer at skabe konflikter sælger og køber imellem. Krav i stil med at maskinen skal opfylde dansk lovgivning, eller at maskinen skal være CE-mærket, har ingen praktisk betydning.

Ved indkøb er det vigtigt at vurdere, om der kan opstå andre arbejdsmiljøproblemer.

7.2 Ved indkøb af maskiner og håndmaskiner anvendes checklisten i afsnit 9.

## 8. Instruktion og uddannelse



8.1 Arbejdsgiveren skal informere om sikkerheds- og sundhedsfarer ved arbejdet og give instruktion i sikkerhedsforanstaltninger, herunder om særlige forhold på arbejdsstedet. Denne vejledning og brugsanvisningen indgår i instruktionen.

8.2 Instruktionen skal følges og sikkerhedsforanstaltningerne overholdes.

8.3 Det kan være nødvendigt, at den generelle instruktion foreligger skriftligt.

8.4 Brugsanvisninger på maskiner skal være på dansk og eventuelt også på andet sprog. Brugsanvisninger skal være let tilgængelige og indgå i instruktionen.

8.5 Uddannelse og instruktion skal tilpasses udviklingen (f.eks. nye regler) og er særlig vigtig for nyansatte, og når arbejdsforholdene ændres (f.eks. ved brug af nyt materiale) samt ved flytning til nyt arbejde.

8.6 Uddannelse og instruktion skal foregå på dansk og evt. også på andet sprog for at være forståelig for alle ansatte, herunder også fremmedsprogede.

## 9. Checkliste ved indkøb

Den billigste og mest effektive dæmpning af støj og vibrationer opnås ved at anskaffe de mest støj- og vibrationssvage maskiner og udstyr.

Af checklisten fremgår, hvilke oplysninger om støj og vibrationer der er nødvendige inden køb af en ny maskiner samt hvilke overvejelser der i øvrigt skal foretages,

Maskine:	Fabrikat:	Type:	Udfyldt af:	Dato:

### Generelt

1. Støj- og indkøbspolitik	Ja	Nej
1.1. Har virksomheden en politik vedrørende støj og vibrationer, som skal følges? F.eks. en målsætning om, at ingen ansatte må udsættes for en støjbelastning over 80 dB(A). Bemærkninger:		
1.2. Har virksomheden en indkøbspolitik, som skal følges? F.eks. om involvering af kyndige personer, når der skal købes støjende eller vibrerende maskiner. Bemærkninger:		
2. Involvering	Ja	Nej
2.1. Er sikkerhedsorganisationen involveret i indkøbet? Hvornår involveres sikkerhedsgruppen? Skal indkøbet behandles på et sikkerhedsudvalgsmøde? Bemærkninger:		
2.2. Er brugerne/operatørerne involveret i indkøbet? Brugeren/operatøren har ofte en viden og erfaring, som med fordel kan inddrages i beslutningsprocessen. Bemærkninger:		

3. Den gamle maskine/proces	Ja	Nej
<p>3.1. Er der erfaringer fra den gamle maskine, der kan anvendes ved indkøbet? F.eks. en "hjemmegjort" vibrationsdæmpning. Bemærkninger:</p>		
<p>3.2. Indeholder APV'en oplysninger, der skal tages hensyn til? F.eks. specielle processer, der ønskes undgået. Bemærkninger:</p>		
4. Arbejdsprocessen	Ja	Nej
<p>4.1. Kan arbejdet udføres med en mindre støj- eller vibrationsbelastende arbejdsproces? Bemærkninger:</p>		
5. Maskinen	Ja	Nej
<p>5.1. Kan maskinen afprøves? I praktisk drift kan der vise sig forhold, som man vanskeligt kan forudsige. Maskinens støj- og vibrationsniveau kan stige ved slitage. Bemærkninger:</p>		
<p>5.2. Er maskinen dæmpet, så den ikke er unødigt støjende? Er der f.eks. monteret absorptionsmateriale? Bemærkninger:</p>		
<p>5.3. Er maskinen dæmpet, så den ikke er unødigt vibrationsbelastende? Bemærkninger:</p>		

5. Maskinen	Ja	Nej
<p>5.4. Kan der leveres en dæmpet model? Leverandøren har de bedste muligheder for at dæmpe støjen og vibrationerne. Hvis andre end leverandøren ombygger maskinen i garantiperioden, kan der nemt opstå problemer med garantien. Bemærkninger:</p>		
6. Deklarerede data	Ja	Nej
<p>6.1. Har leverandøren opgivet støj- og vibrationsdata i brugsanvisningen? Maskinen skal efter maskindirektivet være CE-mærket, og der skal være oplysninger om støj og vibrationer i maskinens brugsanvisning. Bemærkninger:</p>		
<p>6.2. Er der oplysninger om, hvordan de deklarerede værdier er målt? For de fleste maskintyper findes der målestandarder, som leverandøren skal måle efter. Resultaterne kan anvendes til at sammenligne forskellige maskiner. Man skal derimod være specielt kyndig på området, hvis de deklarerede niveauer skal anvendes til at vurdere de ansattes belastning. Bemærkninger:</p>		
7. Andre arbejdsmiljøforhold	Ja	Nej
<p>7.1. Lever maskinen op til andre arbejdsmiljøkrav? F.eks. vedrørende ergonomi. Bemærkninger:</p>		
8. Støj	Ja	Nej
<p>8.1. Giver leverandøren garanti på overholdelse af støjkrav? Kravene kan formuleres som lydeffekten fra maskinen på bestemte positioner. Bemærkninger:</p>		

8. Støj	Ja	Nej
<p>8.2. Er maskinen mere støjsvag end andre tilsvarende maskiner på markedet? Skal både vurderes ud fra lydniveauet fra maskinen og fra den anvendelse, som maskinen vil få. Bemærkninger:</p>		
<p>8.3. Bliver støjbelastningen acceptabel, når den nye maskine anvendes? Hvad bliver niveauet, som de ansatte udsættes for, når de bruger maskinen, og hvor lang tid er den daglige udsættelse? Ændres belastningen i forhold til den gamle maskine/proces? Bemærkninger:</p>		
<p>8.4. Bliver støjen fra maskinen acceptabel for dem, der skal arbejde i nærheden af den? Maskinen kan medføre støjpåvirkning af ansatte, der ikke anvender den. Bemærkninger:</p>		
9. Hånd-armvibrationer	Ja	Nej
<p>9.1. Bliver hånd-armvibrationsbelastningen acceptabel med den nye maskine? Hvor stor vil vibrationsstyrken være, når maskinen anvendes, og hvor lang tid er den daglige udsættelse? Ændres vibrationsbelastningen i forhold til den gamle maskine/proces? Leverandøren skal oplyse niveauet for hånd/armvibrationer i m pr.s<sup>2</sup> for én hånd og for begge. Bemærkninger:</p>		
<p>9.2. Er hånd-armvibrationsstyrken mindre end med andre tilsvarende maskiner på markedet? Skal vurderes ved den normale anvendelse af maskinen i virksomheden. Bemærkninger:</p>		

9. Hånd-armvibrationer	Ja	Nej
9.3. Er maskinen vibrationsdæmpet? Er f.eks. håndtagene vibrationsdæmpende? Bemærkninger:		

**Henvisninger:**

Bekendtgørelse om beskyttelse mod udsættelse for støj i forbindelse med arbejdet

Bekendtgørelse om beskyttelse mod udsættelse for vibrationer i forbindelse med arbejdet

Bekendtgørelse om anvendelse af tekniske hjælpemidler

Bekendtgørelse om indretning af tekniske hjælpemidler

Bekendtgørelse om arbejdsmedicinske undersøgelser efter lov om arbejdsmiljø

Stærkstrømsbekendtgørelsen

At-vejledning A.1.15 om akustik i arbejdsrum

At-vejledning B.1.3 om maskiner og maskinanlæg

At-vejledning D.1.1 om Arbejdspladsvurdering

At-vejledning D.5.2 om høreværn

At-vejledning D.6.1 om støj

At-vejledning D.7.4 om måling af støj på arbejdspladsen

At-vejledning D.6.7 om helkropsvibrationer

At-vejledning D.6.2 om hånd-armvibrationer

Et støjsvagt arbejdsmiljø, Arbejdstilsynet 1995

Grundbog i støjbekæmpelse, Jan Gybel Jensen og Per Møberg Nielsen, Videncenter for Arbejdsmiljø 1999





### CO-industri

Vester Søgade 12<sup>2</sup>, 1790 København V.  
Tlf.: 3363 8000 - E-mail: [miljoe@co-industri.dk](mailto:miljoe@co-industri.dk)  
[www.co-industri.dk](http://www.co-industri.dk)



### DI

H. C. Andersens Boulevard 18, 1787 København V.  
Tlf.: 3377 3377 - E-mail: [di@di.dk](mailto:di@di.dk)  
[www.di.dk](http://www.di.dk)



### Lederne

Vermlandsgade 65, 2300 København S.  
Tlf.: 3283 3283 - E-mail: [lh@lederne.dk](mailto:lh@lederne.dk)  
[www.lederne.dk](http://www.lederne.dk)

